



■ Forni a tramoggia per essiccamento flussi F100 - F200 - F400

I **Forni a Tramoggia**, sono utilizzati per essiccare e mantenere in temperatura il flusso per la saldatura ad arco sommerso. I modelli disponibili sono diversi a seconda della capacità di carico e del tipo di apparecchiatura di controllo della temperatura.

Caratteristiche Generali

- Il forno è composto da una struttura esterna in lamiera verniciata con polveri epossidiche per resistere alle più estreme condizioni di impiego come umidità, corrosione ed atmosfera salina.
- Il forno è isolato termicamente grazie ad una doppia intercapedine e da uno speciale pannello di lana di roccia
- Nella parte superiore c'è il portello di caricamento del flusso, dotato di guarnizioni in fibra di vetro per limitare al minimo la fuoriuscita di calore e facilitare la perfetta distribuzione dello stesso nella vasca.
- La vasca interna o tramoggia è di forma conica ed è costruita interamente in acciaio inox.
- Sulla vasca viene posta una griglia microforata a protezione delle resistenze atta ad evitare qualsiasi contatto da parte dell'operatore.
- Nella parte inferiore della tramoggia c'è una serranda dalla quale viene prelevato il flusso.
- Le Resistenze sono a serpentina corazzate in acciaio e sono posizionate a diretto contatto con il flusso. Sono inoltre protette e regolate da un termoregolatore.
- Il pannello di comando si trova nella parte frontale bassa, incassato, per eliminare qualsiasi tipo di ingombro esterno e quindi facilitarne la funzionalità e praticità.
- Sul Pannello di comando IP44 si trovano: n. 1 Sezionatore (on/off), n. 2 Spie di segnalazione presenza rete e resistenze attive, n. 2 Termoregolatori digitali che controllano separatamente la temperatura dell'aria, fino a 350°C e la temperatura delle resistenze, fino a 500°C max. Queste sono temperature standard consigliate dai maggiori produttori di flusso. Tali valori possono essere modificati dall'operatore per un utilizzo personalizzato.
- A richiesta è disponibile la fornitura di una vasca carrellata adibita al ricupero del flusso.

🇬🇧 Hopper drying ovens for flux F100 - F200 - F400

The **Hopper Ovens** are mainly used for drying and keeping the welding fluxes used in submerged arc welding. Different models are available according to the load capacity and the kind of temperature control equipment.

Oven General Description

- The oven has an external structure made of sheet steel painted with epoxy powder coating to withstand heavy working conditions as humidity, corrosion and salty atmosphere.
- The oven is heat insulated with double walls and a special panel in rock wool.
- On the upper part of the oven there is a hinged door for loading the flux which is equipped with glass fiber gaskets for minimum heat dispersion and perfect distribution of heat inside the chamber.
- The inner hopper chamber is cone shaped, manufactured in stainless steel.
- On the hopper there is a net grate to protect the heating elements, useful to avoid any contact by the operator.
- At the lower part of the hopper there is a door for taking out the flux.
- The heating elements with armoured coils in stainless steel are positioned in direct contact with the flux. They are protected and adjusted by a thermoregulator.
- On the front lower part of the oven there is an in-built control panel for eliminating any projecting areas and enhancing functionality and practicality.
- The Control board IP44 is composed of: nr. 1 selector (on/off), nr. 2 indicator leds (power on / heaters on), nr. 2 digital thermoregulators for separate control of air temperature up to 350°C and heating elements temperature up to 500°C max. These temperature values are standard and suggested by the main flux manufacturers. They can be changed by the operator according to his own need.
- A flux collection tray on wheels is available on request.



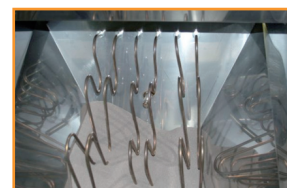
Mod. F100



Mod. F200



Mod. F400



Interno Tramoggia
Hopper Inner



Apparecchiatura di comando digitale
Digital control panel

Specifiche Tecniche

Tabella versioni disponibili

Dati Tecnici	F100	F200 – F200/1	F400A – F400B
Capacità di carico	80 Kg	200 Kg	400 Kg
Temperatura Max.	regolabile fino a 350°C - aria regolabile fino a 500°C - resistenze		
Potenza	4 kW	4 kW/6,7 kW	8 kW/13,3 kW
Alimentazione	380 V c.a. - 50/60 Hz, trifase		
Dimensioni Interne (l x p x h)	530 x 390 x 640 mm	690 x 690 x 740 mm	690 x 690 x 740 mm (ciascuna vasca)
Dimensioni Esterne (l x p x h)	670 x 710 x 1300 mm	825 x 819 x 1330 mm	1620 x 850 x 1340 mm
Peso forno	90 Kg	116 Kg	210 Kg
Altezza portello per prelevamento flusso	a = 500 mm	a = 450 mm	
Dimensioni Imballo (l x p x h)	690 x 750 x 1320 mm	850 x 860 x 1350 mm	1640 x 870 x 1360 mm
Peso di trasporto	100 Kg	130 Kg	235 Kg

Tutti i modelli sono costruiti secondo la normativa europea e hanno la marcatura "CE".

FBI si riserva in ogni momento di apportare modifiche, annullare o sostituire i prodotti e le relative caratteristiche tecniche senza obbligo di preavviso.

Technical Sheet

Available versions table

Technical Data	F100	F200 – F200/1	F400A – F400B
Load Capacity	80 Kg	200 Kg	400 Kg
Max. Temperature	adjustable up to 350°C - air adjustable up to 500°C - heating elements		
Power	4 kW	4 kW/6,7 kW	8 kW/13,3 kW
Rating	380 V a.c. - 50/60 Hz, three-phase		
Internal Sizes (w x d x h)	530 x 390 x 640 mm	690 x 690 x 740 mm	690 x 690 x 740 mm (each hopper)
External Sizes (w x d x h)	670 x 710 x 1300 mm	825 x 819 x 1330 mm	1620 x 850 x 1340 mm
Oven Weight	90 Kg	116 Kg	210 Kg
Height of the flap door for flux feeding	a = 500 mm	a = 450 mm	
Packaging dimensions (w x d x h)	690 x 750 x 1320 mm	850 x 860 x 1350 mm	1640 x 870 x 1360 mm
Weight for transport	100 Kg	130 Kg	225 Kg

All models are manufactured according to european rules and "CE" approved.

FBI reserves at any time the right to change, cancel and replace the products and the relevant technical specification without any warning obligation.

